

Be Smart - Don't Start im Schuljahr 2018/2019 in Thüringen

2.399 Schüler aus Thüringen der Klassenstufen fünf bis zehn haben in diesem Schuljahr an dem Nichtraucherwettbewerb „Be Smart - Don't Start“ teilgenommen. Dabei haben sie sich entschieden von November 2018 bis Ende April 2019 rauch- und dampffrei zu bleiben. Mit bundesweit 7.112 Klassen startete „Be Smart – Don't Start“ Ende des letzten Jahres in den 22. bundesweiten Wettbewerb für rauchfreie Schulklassen. Thüringen beteiligte sich mit 114 Klassen und war zum 19. Mal dabei. 84 Klassen haben bei termingerechter Rückmeldung das Ziel erreicht, ein halbes Jahr rauchfrei zu sein. Das sind rund 73,68 %.

Am 05.06.2019 wurden 19 Gewinnerklassen für ihre erfolgreiche Teilnahme ausgezeichnet und erhielten ihre Preise im Rahmen der Abschlussfeier im Ministerium in Erfurt.



11 Klassen waren unter notarieller Aufsicht in der Wettbewerbszentrale in Kiel von dem Institut für Therapie- und Gesundheitsforschung (IFT-Nord) als Gewinner gezogen worden. Diese Klassen erhielten Sachpreise, die von den Thüringer Unternehmen und Partnern des Wettbewerbes gestiftet wurden. Mit den Gutscheinen können die Schüler demnächst viele gemeinsame Ausflüge bspw. ins Kino, Museum, Bäder, Freizeit- und Erlebnisparken machen, Stadtführung gemeinsam erleben und sich sportlich betätigen.

Thüringer Gewinnerklassen in der Kategorie „Erfolgreiche Teilnahme“ sind:

- Klasse 7/2 des Internats der Salzmannschule Schnepfenthal, Waltershausen
- Klassen 7c der Lobdeburgschule Jena
- Klasse 7/3 des Lyonel-Feiningen-Gymnasiums, Mellingen
- Klasse 8/3 des Lyonel-Feiningen-Gymnasium, Mellingen
- Klasse 5a der staatlichen Regelschule Altensteiner Oberland, Bad Liebenstein
- Klasse 7a der staatlichen Regelschule Steinbach-Hallenberg
- Klasse 9/1 des staatlichen Angergymnasiums, Jena
- Klasse 8b des staatlichen Gymnasiums "Friedrich Schiller", Zeulenroda
- Klasse 9a des staatlichen Gymnasiums 10, Erfurt
- Klasse 5a des staatlichen Gymnasiums „Am Lindenberg“, Ilmenau
- Klasse 8c des staatlichen Gymnasiums „Am Lindenberg“, Ilmenau

17 Klassen beteiligten sich mit ihren großartigen kreativen Beiträgen zum Thema „Nichtrauchen“ an dem Kreativwettbewerb. Selbst entwickelte Spiele, Filmbeiträge, Theaterstücke, Songs, Plakate, Experimente, Umfragen und Interviews, Informationsbroschüren sowie Schulaktionen rund um das Thema „Nichtrauchen“ wurden im Präventionszentrum eingereicht. 8 Klassen konnten für ihre besonders kreativen Aktionen dank der Unterstützung AOK Plus - die Gesundheitsklasse für Sachsen und Thüringen während der Abschlussfeier mit jeweils 100 Euro ausgezeichnet werden.



(Ein Teil der Kreativbeiträge)

Thüringer Gewinnerklassen in der Kategorie „Kreativwettbewerb“:

- Klasse 7/2 des Goethe-Gymnasiums/Rutheneum seit 1608, Gera
- Klasse 5-3 des Gymnasiums Bergschule, Apolda
- Klasse 9a des Gymnasiums Fridericianum, Rudolstadt
- Klasse 6b des Humboldt-Gymnasiums, Weimar
- Klasse 7/2 des Internats der Salzmannschule Schnepfenthal, Waltershausen
- Klasse 7b der Lobdeburgschule Jena
- Klasse 7b der staatlichen Gemeinschaftsschule Kaulsdorf
- Klasse 8a des staatlichen Gymnasiums „Am Lindenberg“, Ilmenau

Außerdem wurde eine Klasse (Klasse 8c des Ulf-Merbold-Gymnasiums in Greiz) für **Mehrfachteilnahme** von der Bundeszentrale für gesundheitliche Aufklärung mit 300 Euro prämiert. Diese Klasse nahm zum 5. Mal an dem Wettbewerb teil. Insgesamt 41 Klassen nahmen von 114 Klassen wiederholt an dem Nichtraucherwettbewerb teil.

Unsere Sponsoren sind:

- AOK Plus —Die Gesundheitskasse für Sachsen und Thüringen
- Badewelt Waikiki, Zeulenroda
- Bundeszentrale für gesundheitliche Aufklärung, Köln
- Cineplex, Gotha
- Erfurt Tourismus und Marketing GmbH
- Explorata-Mitmachwelt, Zella-Mehlis
- JENAer TANZHAUS e.V.
- IMAGINATA Jena e.V.
- Landessportbund Thüringen e.V.
- SOLEWELT Bad Salzungen
- Sponsor unbenannt, Erfurt
- SWE Stadtwerke Erfurt GmbH
- Thüringer Freilichtmuseum Hohenfelden



(Ein Teil der Preise für die Gewinnerklassen)

Wir gratulieren allen Gewinnerklassen zu ihrem Gewinn und bedanken uns herzlich bei allen Sponsoren und Förderern! Durch ihre Unterstützung können die Klassen vielfältige gemeinsame Aktionen erleben.